

Alle Rechte vorbehalten

Angaben zu Materialien und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können zusätzliche Ausrüstungen haben. Erkundigen Sie sich bei Ihrem XCMG-Händler nach verfügbaren Optionen.



XCMG European Sales and Services GmbH

Adresse: Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld Deutschland
Tel: +49 (0) 2151 8206 890
Fax: +49 (0) 2151 8206 899
E-Mail: info@xcmg-ess.de

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP IMP. & EXP. CO., LTD

Address: Adresse: No. 1, Tuolanshan Road, Xuzhou Economic Developing Zone, Jiangsu, China 221004
Tel: + 86(0) 516 8773 9703
Fax: + 86(0) 516 8773 9230
E-Mail: europe@xcmg.com

www.xcmg.com



Minibagger
XE55E



Nennleistung: 30,7kW
Betriebsgewicht: 5,7t
Standard-Löffelvolumen: 0,16m³





XCMG STELLT SICH VOR

Der Konzern XCMG wurde 1943 gegründet. Seit der Gründung hat sich XCMG zu einem der weltweit größten Baumaschinenersteller entwickelt. Heute kann XCMG ein sehr breitgefächertes Maschinenprogramm anbieten, dessen Produkte technisch führend und außerordentlich wettbewerbsfähig sind. Über das Programm der Baumaschinen hinaus werden bei XCMG schwere LKW, Bergbaumaschinen, Fahrzeuge zur Straßenreinigung und zur Brandbekämpfung, sowie Maschinenkomponenten gefertigt. XCMG verfügt über ein globales Netzwerk von Tochterunternehmen für Forschungs- und Entwicklungsprojekte. Das Technologiezentrum befindet sich am Stammsitz in China. Weitere F&E Standorte sind in den USA, in Deutschland, Brasilien und Indien beheimatet. Darüber hinaus gibt es Produktionsstätten in China, den USA, Deutschland, den Niederlanden, Polen, Österreich, Brasilien, Indien und Usbekistan. Zum XCMG Konzern gehört seit einigen Jahren auch die Firma Schwing, der Spezialist für Transportbetontechnologie, außerdem Komponentenhersteller wie FT und AMCA. Es ist die Leistungsfähigkeit dieses globalen Netzwerks aus Forschungs-, Entwicklungs- und Produktionsstandorten, die XCMG zu dem Branchen führenden globalen Baumaschinenhersteller gemacht hat.

Vor mehr als 30 Jahren hat XCMG als Hersteller Nr. 1 in der chinesischen Baumaschinenindustrie damit begonnen die Grundlagen für unsere globalen Strukturen zu schaffen. Heute verfügen wir weltweit über 42 Niederlassungen, 315 Vertragshändler und 526 Servicepartner. Und wir freuen uns darauf weitere Partner gewinnen zu können, die mit uns den Weg an die Branchenspitze gehen.

XCMG IN EUROPA

Mit dem Sprung nach Europa im Jahr 2012 hat XCMG Abteilungen für Forschung und Entwicklung, lokalem Vertrieb, Lieferkettenmanagement und einem integrierten Kundendienst- und Schulungszentrum aufgebaut. Heute verfügt XCMG über drei Niederlassungen mit mehr als hundert multinationalen Mitarbeitern, von denen mehr als die Hälfte als Ingenieure in Forschung und Entwicklung tätig sind:

ERC: XCMG European Research Center GmbH **EPC: XCMG European Purchasing Center GmbH**

ESS: XCMG European Sales and Services GmbH

Unser professionelles F&E-Team vor Ort und unsere hochmoderne Innovationsplattform garantieren, dass unsere Produkte bis ins kleinste Detail auf die unterschiedlichen Bedürfnisse der europäischen Kunden abgestimmt sind.



Hohe Leistung bei kompakter Bauweise

Leistung kombiniert mit Effizienz

Der XE55E wurde mit dem Ziel entwickelt, Leistung und Laufruhe zu vereinen. Das Ergebnis ist ein sehr harmonisch abgestimmter Bagger. Diese Kurzheckmaschine mit Gewicht von 5,7 Tonnen kann auf Ihren Baustellen auch auf engstem Raum problemlos arbeiten. Seine Vielseitigkeit wird durch zwei Standard-Hydraulikkreisläufe (AUX1 und AUX2) und eine präzise Steuerung des Öldurchflusses erhöht. Die hohe Grab- und Hubleistung und das ruhige Fahrverhalten machen den XE55E zu einer perfekten Maschine.

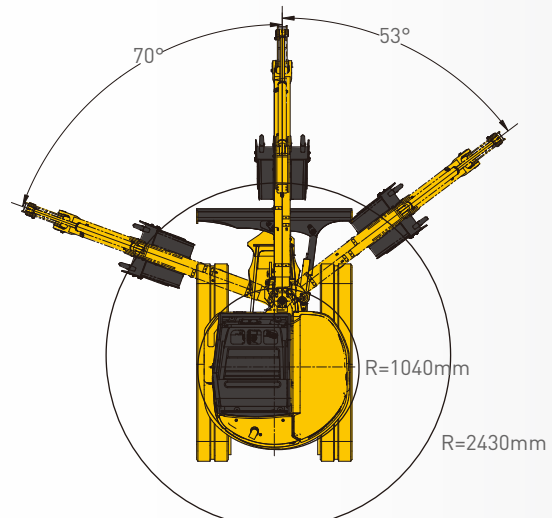
Der Common-Rail-Dieselmotor Kubota V2403 Stufe V mit EGR-, DOC- und DPF-Technologie passt hervorragend zu unserem hydraulischen Load-Sensing-System. Diese Kombination sorgt für eine kraftstoffsparende und gleichmäßige Steuerung unabhängig von der Last. Unser leistungsstarker XE55E ist somit selbst unter schwersten Bedingungen noch kraftstoffeffizienter geworden und es ist ein Vergnügen, ihn zu bedienen.

Kompakte Bauweise

Die Schwenkfunktion des Auslegers zusammen mit der Nullschwenkung des Hecks ermöglicht das Arbeiten in sehr engen Bereichen. Der linke und rechte Schwenkwinkel des Auslegers beträgt 70° bzw. 53°, so dass der XE55E auch komplexe Aufgaben unter schwierigen Einsatzbedingungen, wie z. B. das Graben parallel zu einer Mauer in einer engen Einfahrt, problemlos bewältigen kann.

Optionales Schwenkplanierschild

Das Planierschild kann nach links und rechts geschwenkt werden, wodurch die Maschine beim Planieren effizienter arbeiten kann.



Kompakte Bauweise

Volle Kontrolle über Ihr Hydrauliksystem

Der XE55E ist serienmäßig mit proportional gesteuerten AUX1- und AUX2-Leitungen ausgestattet und verfügt außerdem über die Leitungen zur Bedienung eines hydraulischen Schnellwechslers. Über den Monitor können Sie mehrere Anbaugeräte einstellen.

Sicherheit geht vor

Zusätzlich zum Schildhalteventil gehören Ausleger- und Stiel-Sicherheitsventile zur Standardkonfiguration. Es sorgt dafür, dass Sie alle Ihre Grabungs- und Handhabungsaufgaben auf die sicherste Weise erledigen können.



Bedienungskomfort

Ergonomisch und komfortabel

Beim XE55E steht Ihr Komfort an erster Stelle. Die Kabine hat eine breite Tür, die den Zugang erleichtert. Die OPG/TOPS/ROPS-Kabine (ISO 3471) bietet Ihnen maximale Sicherheit.



- 1 Klappbares Fahrpedal
- 2 Verstellbarer Sitz
- 3 Steuerschalter
- 4 Monitor mit LCD-Farbdisplay
- 5 Klimaanlage
- 6 Verstellbare Armstütze
- 7 Radio
- 8 Proportionaler Joystick

Einfacher Wartungszugang

Bei der Entwicklung des XE55E wurde besonderes Augenmerk auf den einfachen Zugang zu den Punkten der täglichen Wartung gelegt. Über weiträumig öffnende Abdeckungen erhält man bequemen Zugang zu den Hauptkomponenten, zu den Wartungs- und Servicestellen. Der Diesel- und der Hydraulik-Tank sind ebenfalls gut zugänglich, doch unter einer abschließbaren Abdeckung gegen unerwünschten Zugriff gesichert.



Motorwartung von einer Seite

Der XE55E ist für niedrigere Wartungskosten und längere Wartungsintervalle ausgelegt, was zu einer höheren Maschinenverfügbarkeit vor Ort führt. Außerdem stehen qualifizierte, von XCMG geschulte Techniker zur Verfügung, die bei Bedarf zusätzliche Unterstützung leisten.



- 1

Kraftstofffilter
- 2

Motorölfilter
- 3

Wasserabscheider
- 4

Kühlmittel
- 5

Luftfilter
- 6

Batterie
- 7

Kühler & Ölkühler

Motor

XE55E	
Hersteller/Modell	Kubota/V2403/EU Stufe V
Kraftstoff/Kühlung	Diesel/flüssigkeitsgekühlt
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum	2434 cm³
Ausgangsleistung	30,7 kw (41,1 PS) / 2200 U/min (ISO 14396)
Maximales Drehmoment	159,8 Nm/1500 U/min
Bohrung × Hub	87 mm×102,4 mm
Lichtmaschine	12 V• 60 A

Füllmengen

XE55E	
Kühlsystem (Kühlerkapazität)	12 L
Motorschmieröl und Ölfilter	9,5 L
Kraftstofftank	68 L
Hydrauliktank	46 L
Hydrauliksystem	22L
Achsantriebsgehäuse (je)	1 l

Umweltverträglichkeit

Die gemessenen Geräuschwerte entsprechen den gültigen Richtlinien (dynamisches Messverfahren)

Geräuschemission

XE55E	
Geräuschpegel LpA (ISO 6396)	79 dB(A)
Schallleistungspegel LwA (ISO 6395)	96 dB(A)

Unterwagen

X35E ist mit einem X-Typ-Unterwagen ausgestattet. Der komplett und sorgfältig verschweißte Heavy Duty Unterwagen ist außerordentlich robust. Durch die Verwendung hochwertiger Komponenten wird eine hohe Laufleistung erzielt: hydraulische Kettenspanner mit Dämpfung, Trag- und Laufrollen mit Dauerschmierung.

Laufwerkskomponenten

XE55E	
Laufrollen je Fahrwerksseite	5
Fahrketten	Gummi
Laufwerkslänge	2490 mm
Kettenbreite	400 mm



Hydrauliksystem

Diese Ausführung von XCMG ermöglicht die getrennte und kombinierte Bedienung aller Funktionen durch vorgesteuerte Hydraulikhebel.

Pumpe

XE55E	
Typ	Variable Axial-Kolbenpumpe
Maximale Fördermenge des Systems	158,4 L/min
AUX1 & AUX2 maximale Fördermenge	90 L/min
AUX1 / AUX2 Standard-Entlastungsdruck	170 bar

Maximaler Systemdruck

XE55E	
Ausleger	320 bar
Stiel/Löffel/Unterwagen	320/320/284 bar
Schwenkwerk	230 bar

Schwen- und Drehwerk

Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment und Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad. Schwenklager ist ein einreihiges Axiallager im Verbund mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Innenverzahnung und Ritzel sind in Schmiermittel getaucht. Ausgestattet mit einer automatischen Mehrscheiben-Schwenkbremse.

Schwenksystem

XE55E	
Ausleger-Schwenkwinkel, links	70°
Ausleger-Schwenkwinkel, rechts	53°
Oberwagen Umdrehungen	9,5 rpm

Antrieb

Jede Raupen wird von einem separaten, drehmomentstarken Axialkolbenmotor über ein Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Zwei Bedienhebel sorgen bei Bedarf für eine ruckfreie Fahrt oder gegenläufige Bewegung.

Geschwindigkeit & Zugkraft

XE55E	
Fahrtgeschwindigkeit (langsam - schnell)	2,8-4,6 km/h
Max. Zugkraft	52,8 kN
Steigfähigkeit	70 %/35°

Grableistung (ISO6015)

Bei Leistungssteigerung.

XE55E	
Reißkraft Standard Stiel (ISO 6015)	24,3 kN
Reißkraft langer Stiel (ISO 6015)	23,4 kN
Brechkraft an der Löffelschneide (ISO 6015)	44,5 kN

Gewichte

XE55E	
Betriebsgewicht mit Kabine und Löffel (ISO6016)	5700 kg
Bodendruck mit Gummiketten	0,32 kgf/cm²
Transportgewicht (ohne Anbaugerät)	5626 kg
Gewicht der Stahlketten	310 kg
Gewicht der Gummiketten	240 kg
Zusätzliches Gewicht für langen Stiel	27 kg



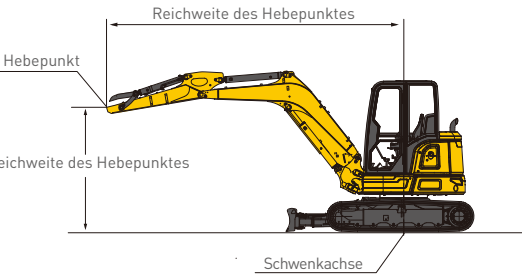
XE55E

Kabine • Standard Löffelstiel (1570 mm) • Standard-Kontergewicht • ohne Löffel

Hubhöhe	Hubkapazität in Längsrichtung						Hubkapazität im gesamten Schwenkbereich						Max. Reichweite (mm)
	Hubkapazität bei max. Reichweite (KG)	1,0 m	2,0 m	3,0 m	4,0 m	5,0 m	Hubkapazität bei max. Reichweite (KG)	1,0 m	2,0 m	3,0 m	4,0 m	5,0 m	
4 m	1160*				1260		730				800		4198
3m	930				1250		580				790		4848
2m	810			1900	1220	880	510			1150	760	550	5250
1m	810			1800	1180	860	500			1070	730	540	5242
0m	830		1990*	1760	1150	850	510		1900	1030	700	530	5075
-1m	940		3660	1750	1150		580		1910	1020	700		4637
-2m	1250		3300*	1770			760		1950	1040			3804

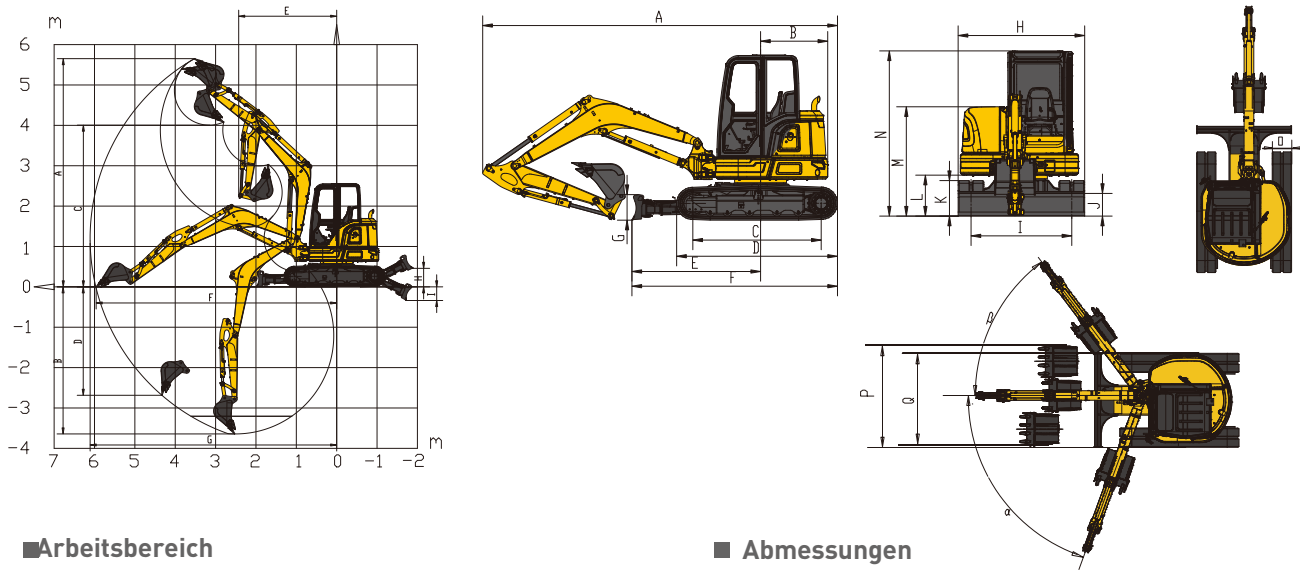
Kabine • Standard Löffelstiel (1900 mm) • Standard-Kontergewicht • ohne Löffel

Hubhöhe	Hubkapazität in Längsrichtung						Hubkapazität im gesamten Schwenkbereich						Max. Reichweite (mm)
	Hubkapazität bei max. Reichweite (KG)	1,0 m	2,0 m	3,0 m	4,0 m	5,0 m	Hubkapazität bei max. Reichweite (KG)	1,0 m	2,0 m	3,0 m	4,0 m	5,0 m	
4 m	1013				1272		641				809		4600
3m	839				1261		526				799		5188
2m	763			1920	1226	878	475			1170	767	550	5486
1m	739			1810	1181	859	457			1073	726	532	5553
0m	760		2078*	1746	1147	843	467		1853	1017	694	517	5397
-1m	840		3600	1728	1132		514		1863	1001	681		4994
-2m	1052		3646	1741			640		1898	1013			4254



Hubkapazität in Längsrichtung
Hubkapazität im gesamten Schwenkbereich

- Die Hubkapazität basiert auf der Standardnorm ISO10567.
- * = Die maximale Hubkapazität wird durch die Hydraulikleistung der Maschine begrenzt.
- Die Hubkapazität beträgt nicht mehr als 87 % der hydraulischen Leistung bzw. 75 % der Kipplast bei ebenem und festem Untergrund.
- Der Bediener muss mit der Betriebs- und Wartungsanleitung der Maschine vertraut sein. Die örtlichen Vorschriften für den sicheren Betrieb von Maschinen müssen jederzeit beachtet werden.
- Die Hubdiagramme beziehen sich nur auf Maschinen, die ursprünglich von XCMG gebaut wurden: ohne Hubketten und sonstige Hubvorrichtungen.
- Wenn der Bagger zum Heben oder Handhaben von Materialien verwendet wird, muss er den örtlichen Vorschriften entsprechen und mit den erforderlichen Schlauchbruchventilen und einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet sein.



Arbeitsbereich

	XE55E
A max. Einstechhöhe – Standard Löffelstiel	5650 mm
max. Einstechhöhe - langer Stiel	5770 mm
B max. Grabtiefe – Standard Löffelstiel	3640 mm
max. Grabtiefe - langer Stiel	3880 mm
C max. Ausschütthöhe – Standard Löffelstiel	4010 mm
max. Ausschütthöhe - langer Stiel	4310 mm
D max. Einstechtiefe / vertikale Wand – Standard Löffelstiel	2690 mm
max. Einstechtiefe / vertikale Wand - langer Stiel	2900 mm
E min. vorderer Schwenkradius – Standard Löffelstiel	2430 mm
min. vorderer Schwenkradius - langer Stiel	2490 mm
F max. Grabradius auf Standniveau – Standard Löffelstiel	5960 mm
max. Grabradius auf Standniveau - langer Stiel	7740 mm
G max. Grabradius – Standard Löffelstiel	6110 mm
max. Grabradius - langer Stiel	6320 mm
H max. Hubhöhe Planierschild	450 mm
I max. Schürftiefe Planierschild	400 mm

Abmessungen

	XE55E
A Transportlänge	5340 mm
B Heckschwenkradius	1040 mm
C Abstand Antriebs- zu Leitrad	1990 mm
D Laufwerkslänge	2490 mm
E Planierschild, max. Radius am Standniveau	1995 mm
F Unterwagenlänge	3185 mm
G Planierschildhöhe	400 mm
H Transportbreite	1831 mm
I Laufwerksbreite	1560 mm
J min. Bodenfreiheit	315 mm
K Kettenhöhe	550 mm
L Bodenfreiheit Kontergewicht	637 mm
M Höhe Unterwagen	1695 mm
N Transporthöhe	2555 mm
O Kettenbreite	400 mm
P Betriebsbreite bei max. Schwenkwinkel rechts	2130 mm
Q Betriebsbreite bei max. Schwenkwinkel links	1960 mm
R max. Auslegerablenkung rechts	815 mm
S max. Auslegerablenkung links	605 mm
a max. Schwenkwinkel rechts	70°
β max. Schwenkwinkel links	53°

Standard- und Wahlausstattung

Motor

Kubota Motor V2403, EU Stufe V, EGR, DOC, DPF	●
---	---

Hydrauliksystem

Einweg- oder Zweigweleitung [AUX1]	●
Zweigweleitung [AUX2]	●
Hydraulikleitung Schnellwechsler	●
Proportional vorgesteuertes Eintasten-Bedienelement	●

Kabine & Innenraum

TOPS/ROPS	●
OPG	○
Verstellbarer Sitz	●
Verschleißfester, gefederter Sitz aus Textil mit aufrollbarem Gurt	○
Klimaanlage	●
Monitor mit LCD-Farbdisplay	●
AM/FM-Radio mit Bluetooth	●
DAB-Radio mit Bluetooth	○

Sicherheit

Sicherheitsventile für Ausleger-, Stiel- und Planierschildzylinder	●
Fahralarm	●
Rundumleuchte	●
Warnsystem für Motorüberhitzung und Schutz vor Neustart	●
Schnellwechlerschalter mit Alarm	●
Not-Aus-Schalter	●
Kabinenschutzgitter vorne und oben	○
LED-Arbeitscheinwerfer [2 an der Kabinenvorderseite, 1 an der Kabinenrückseite, 2 am Ausleger]	●

Unterwagen

Fester Unterwagen	●
Planierschild schwenkbar	○
Verzurrösen	●
Gummiketten 400 mm	●
Stahlketten 400 mm	○

Sonstige

Standard Löffelstiel 1570 mm	●
Langer Stiel 1900 mm	○
Universallöffel 0,16 m³	○
Schnellwechsler, Anbaugeräte wie Hammer, Greifer	○

Standard: ●
Optional: ○

- Einige dieser serienmäßigen oder optionalen Ausstattungen sind möglicherweise für bestimmte Märkte nicht verfügbar.
- Die Abbildungen können Anbaugeräte und optionale Ausstattungen enthalten, die in Ihrer Region nicht verfügbar sind.
- Angaben zu Materialien und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
- Bitte wenden Sie sich an Ihren XCMG-Händler vor Ort, um weitere Informationen zur Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.



Von XCMG
zugelassene
Anbaugeräte



Original-Ersatzteile



Garantieverlängerung



Finanzierungs-
lösungen



Wartungsvertrag



Telematik

Professionelle, integrierte Komplettlösungen

Die XCMG-Gruppe hat sich dank der Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Baumaschinen einen guten Ruf erworben. Darüber hinaus hat die XCMG nach und nach ein Servicenetzwerk aufgebaut, um allen Kunden vor Ort dauerhaft integrierte und hocheffiziente Komplettlösungen anbieten zu können.

Komplettes Serviceangebot steht für Sie zur Verfügung

Um so schnell wie möglich auf Ihre Bedürfnisse reagieren zu können, sind die XCMG-Experten von einem unserer Standorte in Ihrer Nähe aus auf dem Weg zu Ihrer Baustelle. Wir bieten eine breite Palette von Dienstleistungen an, um Ihre Gesamtbetriebskosten zu senken und Ihren Umsatz zu steigern.



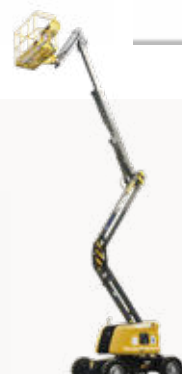
XCMG Globales Ersatzteilsystem



Mobilkräne



Bagger



Hubarbeitsbühnen



Radlader



Straßenbaumaschinen

