



SOLID TO SUCCEED

XCMG European Sales and Services GmbH

Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld, Germany
E-Mail : info@xcmg-ess.de



WWW.XCMGGLOBAL.COM
OFFIZIELLE WEBSITE VON XCMG

 **XCMG**

XE45E

RAUPENBAGGER



Betriebsgewicht 4800kg

Schaufelkapazität 0,12m³

Nennleistung 29.7kW

 **XCMG**
SOLID TO SUCCEED

SOLID TO SUCCEED

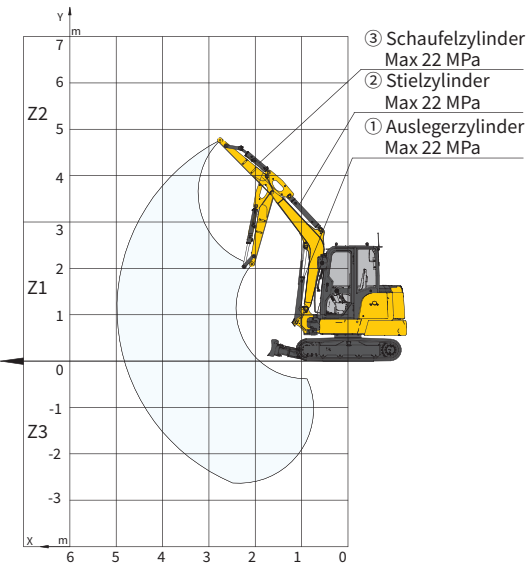
Anwendungen: Kommunal- und Gartenbau.

Eigenschaften: Hervorragende Mensch-Maschine-Interaktion und zuverlässige Sicherheit, ausgestattet mit Gummiketten, Multifunktions-Hydrauliksystem, zusätzlichem Gegengewicht, Sonnenschutz, hochauflösendem Touch-Display und Rückkamera, unterstützt mehrfache Maschinenabstimmung und Ein-Tasten-Zerkleinerungsfahrt, effizientes Arbeiten.

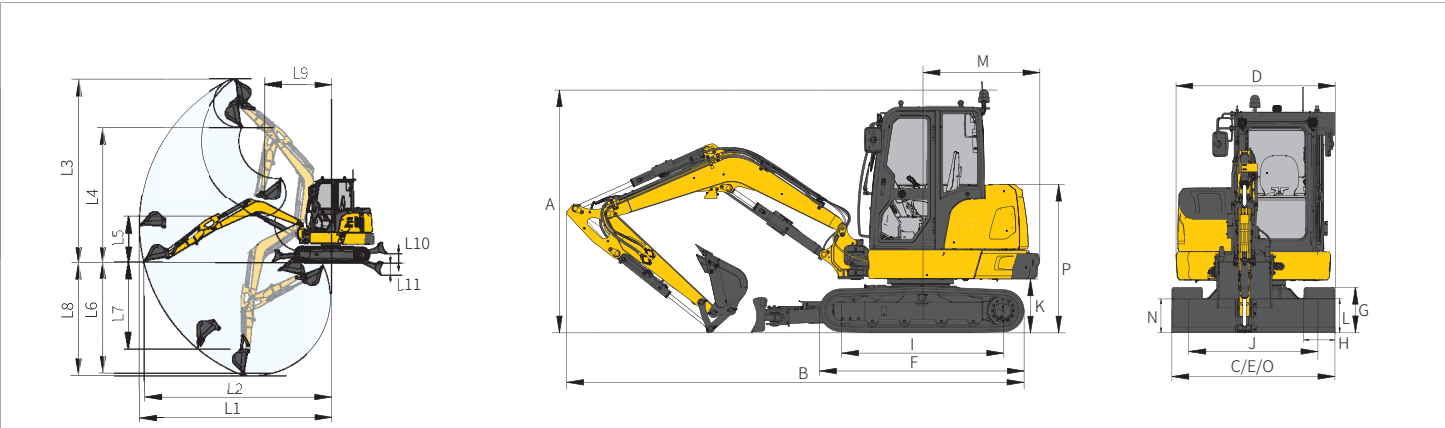


Niemals versuchen, eine Last anzuheben oder zu halten, die über der Nennhebekapazität bei dem angegebenen Heberadius und der angegebenen Höhe liegt. Der Hebepunkt befindet sich am Hebeauge des Arms (Schaufelgewicht ist nicht enthalten), jedes zusätzliche Anbaugerät wie eine Schaufel sollte vom Hebegewicht abgezogen werden. Bei der Bestimmung des für die Maschine zulässigen Nettohebegewichts müssen das Gewicht der Schlingen und aller Hilfshebegeräte von der Nennhebekapazität abgezogen werden. Die Hebekapazität basiert auf der Maschine, die auf festem und ebenem Boden steht. Der Bediener sollte Arbeitsbedingungen wie weichen oder unebenen Boden berücksichtigen. Vor dem Betrieb der Maschine sollte sich der Bediener mit den Sicherheitsverfahren im entsprechenden Handbuch vertraut machen.

		 				kg				Dozer Blade up					
				In travel direction				Against travel direction				Right angle to travel direction			
LD	Y \ X	2,0m		3,0m		4,0m		5,0m		MAX					
															m
1.60m	Z2				*875	*875	887	755				*1267	*1267	2,20	
	Z1		*1318	*1318	*952	*952	810	682				734	625	4,50	
	Z3		*1536	*1536	1197	986	802	674				1017	850	3,40	



Hinweis 1 Die Hebekapazitäten in der Tabelle beziehen sich auf den Fall, in dem keine externe Schubintervention enthalten ist.
Hinweis 2 Mit einem Sternchen (*) gekennzeichnete Hebekapazitäten in der Tabelle sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und sollten 75% der minimalen Kipplast oder 87% der Hydraulikkapazität nicht überschreiten.
Hinweis 3 Die am wenigsten stabile Position ist an der Seite des Baggers.
Hinweis 4 Die Hebekapazitätstabelle gilt nur für Maschinen, die ursprünglich vom Hersteller gebaut und normal montiert wurden.
Hinweis 5 Die Maschine ist für eine Betriebsmasse von 4800 kg (10582 lb) ausgelegt, die 0,35 m (1,15 ft) Gummiketten, einen 2,6 m (8,53 ft) Ausleger, einen 1,6 m (5,24 ft) Stiel, ein 407 kg (897 lb) Gegengewicht, alle Betriebsflüssigkeiten und einen 75 kg (165 lb) schweren Bediener umfasst, ausschließlich der Schaufel.
Hinweis 6 Die Hebekapazität muss in Übereinstimmung mit ISO 10567:2007 sein.
Hinweis 7 Für alle Konfigurationen der Kettenspezifikationen wird die Hebekapazität innerhalb von $\pm 5\%$ gehalten.



Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Arbeitsbereich		
L1	mm	5740
L2	mm	5585
L3	mm	5479
L4	mm	4052
L5	mm	1378
L6	mm	3210
L7	mm	2680
L8	mm	3342
L9	mm	1215
L10	mm	417
L11	mm	513
Ausleger-Schwenkwinkel (links)		- 70°
Ausleger-Schwenkwinkel (rechts)		- 53°

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Betriebsgewicht	kg	4800
Motor		
Motormarke/-modell	-	Kubota/D1803
Nennleistung/Drehzahl	kW/rpm	29,7/2200
Direkteinspritzung	-	√
4-Takt	-	√
Wassergekühlt	-	√
Turboaufladung	-	√
Hub	mm	102,4
Zylinderbohrung	mm	87
Anzahl der Zylinder	-	3
Maximales Drehmoment/Drehzahl	N • m/rpm	150,5/1500
Hubraum	L	1,826

Ölkapazität		
Kraftstofftankkapazität	L	65
Hydrauliköltankkapazität	L	36

Kette		
Standard-Kettenplattenbreite	mm	350
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	-	4
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	-	1

Kabinenstandard		
ISO 10262: 1998 (OPG)	-	√
ISO 12117-2: 2008 (TOPS)	-	√
ISO 12117-2: 2008 (TOPS)	-	√

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Abmessungen		
A	mm	2649
B	mm	5250
C	mm	1850
D	mm	1758
E	mm	1850
F	mm	2249
G	mm	513
H	mm	350
I	mm	1800
J	mm	1500
K	mm	597
L	mm	290.5
M	mm	1215
N	mm	392
O	mm	1850
P	mm	1647

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Hydrauliksystem		
Hauptpumpe	-	Eine variable Pumpe
Maximale Durchflussrate des Hauptsystems	L/min	132
Hauptsystemdruck	MPa	24
Fahrsystemdruck	MPa	24
Schwenksystemdruck	MPa	20,6

Hauptleistung		
Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig)	km/h	5,0/2,6
Schwenkgeschwindigkeit	r/min	9
Maximales Schwenkdrehmoment	kN • m	8,7
Steigfähigkeit	-	30° (58%)
Spezifischer Bodendruck	kPa	34
Schaufel-Grabkraft (ISO)	kN	37
Stiel-Grabkraft (ISO)	kN	22
Maximale Zugkraft	kN	42

Standard		
Auslegerlänge	mm	2600
Stiellänge	mm	1600
Schaufelkapazität	m³	0,12 (Erdbewegung-Schaufel)

Optional		
Auslegerlänge	mm	-
Stiellänge	mm	-
Schaufelkapazität	m³	0,05 (Erdbewegung-Schaufel) 0,18 (Grabkraft-Schaufel) 0,11 (Grabkraft-Schaufel)