

Alle Rechte vorbehalten

Werkstoffe und technische Daten können stillschweigend geändert werden.

Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können mit zusätzlichen Optionen ausgerüstet sein.

Wenden Sie sich für zusätzliche Optionen an Ihren XCMG-Händler.



RADLADER XC918-EV



XCMG European Sales and Services GmbH
Adresse: Europark Fichtenhain B 4, 47807 Krefeld,
Deutschland

Tel.: + 49 (0) 2151 8206 890
Fax: + 49 (0) 2151 8206 899
E-Mail: info@xcmg-ess.de

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP IMP. & EXP. CO., LTD
Adresse: No.1, Tuolanshan Road, Xuzhou Economic Developing Zone, Jiangsu,
China 221004

Tel.: + 86 (0) 516 8773 9703
Fax: + 86 (0) 516 8773 9230
E-Mail: europe@xcmg.com

www.xcmg.com/en-ap



XCMG FÜR IHREN ERFOLG





VORSTELLUNG VON XCMG

XCMG ist ein führendes, auf 100 Milliarden RMB dotiertes multinationales Unternehmen und die Nr. 1 der chinesischen Baumaschinenindustrie. Unser Portfolio an wettbewerbsfähigen Produkten und wegweisenden Produkttechnologien ist das größte unserer Branche und hat zusammen mit unserem großen Exportvolumen einen großen Einfluss auf die chinesische Baumaschinenindustrie. Unser global agierendes Unternehmen ist das drittgrößte der Baumaschinenbranche und steht auf Platz 395 der 500 größten Marken weltweit.

Die Hauptprodukte des XCMG-Portfolios decken 16 Maschinenkategorien wie beispielsweise Hebmaschinen, Aushubmaschinen, Betonmaschinen, Bergwerksmaschinen, Erdbewegungsmaschinen und Straßenbaumaschinen sowie drei Kategorien von Schlüsselkomponenten wie Hydrauliksystem, Übertragungssystem und elektrisches Steuersystem ab. Unsere Hebmaschinen sind die besten weltweit und unsere Komplettlösungen für Straßenbau- und Straßeninstandhaltungsmaschinen, Pfahlmaschinen und Betonmischmaschinen zählen weltweit zu den besten der Branche.

XCMG besitzt derzeit mehr als 8000 anerkannte Patente; darunter über 1900 Erfindungspatente und mehr als 130 internationale PCT-Patente. Unser Unternehmen besitzt F&E-Zentren sowie Fertigungs- oder KD-Werke in mehr als 10 Ländern; darunter Deutschland, die USA, Brasilien und Indien. XCMG hat drei europäische Unternehmen übernommen, darunter das deutsche Unternehmen Schwing. Unser brasilianisches Fertigungswerk, in das wir für die Errichtung der Fabriken auf unerschlossenem Boden 350 Millionen Dollar investiert haben, ist zu einem Symbol der wirtschaftlichen Zusammenarbeit zwischen China und Brasilien geworden. Gegenwärtig exportiert XCMG seine Produkte in 187 Länder und Regionen und deckt 97 % der Länder entlang der „Neuen Seidenstraße“ ab. Im Importgeschäft hat unser Unternehmen in 35 Ländern den höchsten Exportanteil. Und auch innerhalb der chinesischen Industrie führt XCMG das jährliche Exportvolumen an und kann auf die höchsten Einnahmen aus Übersee verweisen.

XCMG IN EUROPA

XCMG ist in der europäischen Industrie bereits seit vielen Jahrzehnten eine bekannte Marke. Seit den 1990er Jahren ist unser Unternehmen einer der wichtigsten internationalen Hersteller, der seine Produkte und Dienstleistungen in ganz Europa anbietet. Mit unserer rasanten Entwicklung innerhalb der letzten Jahre haben wir nach und nach ein umfassendes Netzwerk aufgebaut, in das ebenfalls F&E-Abteilungen, der lokale Vertrieb, das Lieferkettenmanagement und ein integriertes Kundendienst- und Weiterbildungszentrum eingeschlossen sind. Derzeit besitzt XCMG in Europa 3 Tochterunternehmen mit mehr als 100 multinationalen Mitarbeitern:

- ERC XCMG European Research Center GmbH
- EPC XCMG European Purchasing Center GmbH
- ESS XCMG European Sales and Services GmbH

XCMG kann über seine Händler in Europa auf Ressourcen von mehr als 100 Niederlassungen zugreifen. Sie alle bilden eine vollständige Wertschöpfungskette, die den gesamten europäischen Markt einschließlich beispielsweise Vertrieb, Service, Finanzierung und das Recycling von Altmaschinen bedient.

Wir setzen unsere Globalisierungsstrategie aktiv und kontinuierlich um. Unser hochqualifiziertes internationales Team kann auf viele Jahre Berufserfahrung zurückblicken und besitzt hervorragende kulturübergreifende Führungsqualitäten.

Mit unserer leistungsstarken Kombination aus Fachwissen und praktischer Erfahrung in multikulturellem Umfeld schaffen wir einen echten Mehrwert und bieten unseren europäischen Kunden eine hohe Rentabilität.





Produktübersicht

- Der umweltfreundliche Null-Emission-Radlader XCMG XC918-EV ist der führende Minilader seiner Klasse und gilt als Pionier der nachhaltigen Entwicklung einer Maschine-Mensch-Umwelt. Sein handlicher und flexibler Betrieb ist leise, sauber, komfortabel, effizient, wirtschaftlich und sicher. Er kann mit verschiedenen optionalen Anbaugeräten wie beispielsweise Palettengabeln und Traggabeln ausgerüstet werden und ist dadurch für zahlreiche industrielle Anwendungen wie z. B. in der Viehzucht, Agrarwirtschaft, Forstwirtschaft und Städtebau geeignet.



Produktvorteile

Leistungs-Highlights

- ◆ Lange Batteriebensdauer: Bei geringer Dauerbelastung hält die Batterie ca. 8 h, bei mittelschwerer Dauerbelastung ca. 5,5 h und bei hoher Dauerbelastung 3,5 h.
- ◆ Flexibel: Das Kurzheckdesign mit 10°-Auslenkung und $\pm 40^\circ$ -Knicklenkung
- ◆ ermöglicht einen Lenkwinkel von 40° und einen Wendekreis von gerade einmal 3,7 m, was den Radlader ideal für schwierige Gelände mit verschiedenen Bedingungen macht.
- ◆ Mit seiner maximalen Zugkraft von 50 kN und seiner maximalen Reißkraft von 60,5 kN erfüllt der XC918-EV selbst hohe Lastanforderung.
- ◆ Leiser: Die intelligente Abgleichtechnologie für Dualmotorleistungen ermöglicht eine harmonische Übertragung und leiser laufende Motoren.
- ◆ Sauber: Er ist ein 100-%-E-Radlader mit Null-Emission.
- ◆ Komfortabel: Die ROPS- und FOPS-Kabine mit Rundumsicht und integrierter F-N-R-Pilotsteuerung, 8"-LCD-Bildschirm und Jack-Simulationstechnologie bieten dem Bediener ein komfortables Bedienerlebnis.
- ◆ Zweckmäßig: Nach vorn aufklappbare Motorhaube und die kippbare Bedienerkabine ermöglichen eine schnelle Wartung des Radladers.
- ◆ Hocheffizient: Der XC918-EV zeichnet sich durch hohe Effizienz aus, die er durch die Verbundsteuerung von Drehzahl und Drehmoment, der intelligenten Pilot-Drehzahlanpassung, dem Leerlaufstopp und die Selbstanpassung an die Arbeitsbedingungen erreicht.
- ◆ Sparsam: Im Vergleich zu Dieselladern können Energiekosten um mehr als 50 % eingespart werden und Wartungskosten für beispielsweise Luftfilter, Motorölfilter und Dieselfilter entfallen ganz.
- ◆ Sicher: Die ROPS- und FOPS-Bedienerkabine besitzt eine Hochspannungsleitungsbruchsicherung für eine einfache und sichere Durchführung der Wartung. Dreistufiges Ausfallschutzdesign mit Hochspannungsleistungsschalterabsicherung für eine sichere Wartung.



Hauptmerkmale

Fortschrittliche Technologie

- ◆ Zahlreiche Technologien wie beispielsweise ein effizienter und zuverlässiger Permanentmagnet-Synchronmotor, eine intelligente Verbundsteuerung von Drehzahl und Drehmoment, ein Leerlaufstopp und eine Selbstanpassung an die Arbeitsbedingungen ermöglichen einen niedrigen Energieverbrauch während des Betriebs und unterstützen das Energierückgewinnungs- und Steuersystem bei der Energieverbrauchsminimierung. Die LFP-Batterie besitzt eine hohe Energiedichte und ein sich selbst anpassendes Energiemanagementsystem, das den ordnungsgemäßen Betrieb sicherstellt und die Batterielebensdauer erhöht.

Zuverlässigkeit

- ◆ Der XC918-EV benutzt eine CAE Simulationsanalyse mit hohem Sicherheitsfaktor. Der Front- und Heckrahmen besteht aus integrierten Strukturen für Schwerlast, die eine hohe Widerstandsfähigkeit und Stoßfestigkeit unter verschiedenen Arbeitsbedingungen aufweisen. Die LFP-Batterie besitzt eine Batterielebensdauer von mehr als 8 Jahre bei mehr als 4000 Ladezyklen. Die verbesserte Antriebsachse ist mit ihrem hochdynamischen Belastungskoeffizient ideal für Schwerlastbedingungen geeignet.



Leichte Zugänglichkeit

- ◆ Die nach vorn aufklappbare Motorhaube mit großem Öffnungswinkel und die kippbare Bedienerkabine ermöglichen eine schnelle Wartung.



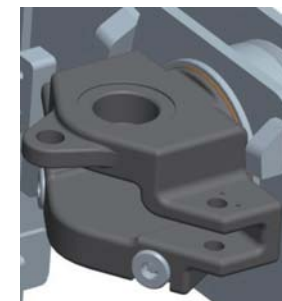
Komfort

- ◆ In die hochmoderne Bedienerkabine mit Rundumsicht und Fließheck-Motorhaube sind alle notwendigen Geräte integriert. Das leicht zugängliche Ablagefach, der Mobiltelefonhalter, die F-N-R-Pilotsteuerung, der 8"-LCD-Bildschirm, die verstellbaren ergonomischen Sitze und Lenksäulen, die Jack-Simulationstechnologie und die optimale Fußraumgestaltung bieten dem Bediener ein komfortables Bedienerlebnis.



Flexibilität

- ◆ Der XC918-EV ist mit einer Knickrahmenmittelstruktur mit 10° Auslenkung und einer $\pm 40^\circ$ -Knicklenkung ausgestattet und besitzt ein Kurzheckdesign mit engem Wenderadius. Das Dreifach-Hydraulikschneidwechsellsystem bietet Multifunktionalität auf Tastendruck.





Stärken des elektrischen Systems

- ◆ Verstärkte Antriebsachsen und ein hoher dynamischer Belastungskoeffizient erlauben es dem XC918-EV Arbeiten unter Schwerlastbedingungen auszuführen.



- ◆ Der geräuscharme Motor besitzt ein hohes Drehmoment und spricht schnell an. Er besitzt verschiedene Drehmoment- und Stromschutzsicherungen, die ihn effizient, zuverlässig und sicher machen.

- ◆ Die Hochleistungsbatterie besitzt eine sehr gute Zyklusleistung bei kurzen Ladezeiten und langer Lebensdauer pro Ladung, ist sicher und zuverlässig, besitzt eine lange Gesamtlebensdauer und ein an die Umgebung anpassbares Wärmemanagement und muss nicht täglich gewartet werden.



Intelligentes Managementsystem

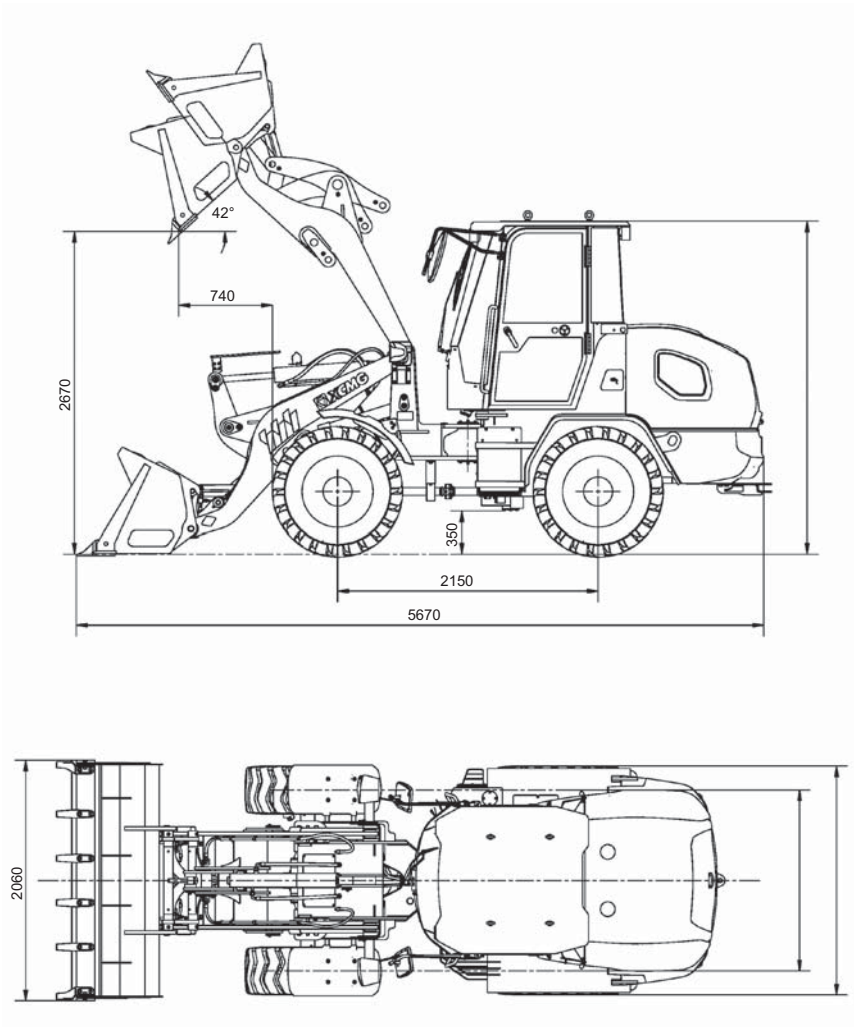
- ◆ Das von unserer Firma entwickelte intelligente Managementsystem erfasst verschiedene Betriebsdaten und den Lader-Wartungsstatus in Echtzeit und kann diese an das Mobiltelefon, den PAD, den Computer oder ein anderes Gerät des Benutzers senden, um ihn an eine bevorstehende Wartung oder Reparatur zu erinnern und die Lebensdauer des XC918-EV zu verlängern.
- ◆ Durch die Datenerfassung und -analyse kann ein wissenschaftliches und effizientes Management der Lader und Bediener erreicht und die Effizienz des Ladereinsatzes optimiert werden.





Wichtige technische Parameter

Gesamtabmessung



Hauptspezifikationen

Spezifikation	Wert	Einheit
Nennlast	1800	kg
Schaufelkapazität	1,0	m³
Betriebsgewicht	6700	kg
Nennleistung des Motors	40/24	kW
Auskipphöhe	2670	mm
Auskippbereich	740	mm
Minimaler Bodenabstand	350	mm
Abkippwinkel	42	°
Radstand	2150	mm
Maximale Reißkraft	60,5	kN
Gesamtumlaufzeit	9,7	s
Minimaler Wendekreis (Radmitte)	3,7	m
Reifenspezifikation	16/70-20	-
Lenkwinkel	±40	°
Auslenkwinkel	10	°
Maschinengesamtabmessung (L x B x H)	5670×2060×2750	mm
Fahrgeschwindigkeit	0-20	km/h
Batteriespannung	579,6	v
Batteriekapazität	173	Ah
Ladedauer	1 h (in Abhängigkeit der Leistung der Ladesäule)	
		h

Optimaler Services, XCMG-garantiert



Von XCMG zugelassene Anbauteile



Originalersatzteile



Verlängerte Gewährleistung



Finanzierungslösungen



Wartungsverträge



Telematik

Professionelle integrierte Komplettlösungen

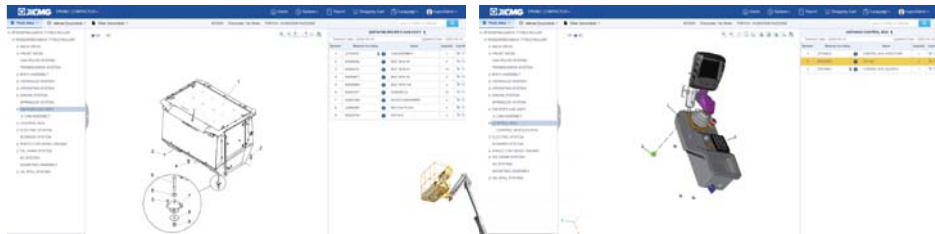
Die XCMG-Gruppe hat mit ihrer Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Baumaschinen einen guten Ruf erworben. Darüber hinaus hat XCMG nach und nach ein Servicenetz aufgebaut, um jederzeit allen Kunden vor Ort integrierte und hocheffiziente Komplettlösungen anbieten zu können.

Auf Sie abgestimmter Komplettservice

Um auf Ihre Bedürfnisse so schnell wie möglich reagieren zu können, kommen unsere XCMG-Experten von einem unserer Standorte in Ihrer Nähe direkt zu Ihnen auf die Baustelle. Mit einem Komplettservicepaket verringern Sie die Gesamtbetriebskosten und erhöhen gleichzeitig Ihre Rendite.



Weltweites XCMG-Ersatzteilsystem



Fahrzeugkräne



Bagger



Hebebühnen



Radlader



Straßenbaumaschinen



